

| Технические характеристики – Червячные редукторы и передаточные механизмы, исполнение в червячным колесом из высокопрочного чугуна  |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 | GS 50.3 – GS 125.3/VZ<br>GS 160.3 – GS 250.3/GZ<br>Высокопрочный чугун     |  |              |   |          |
|---|---|-------------------------|--------------------------|----------------|----------------------|--------------------|-------------------------------------|--|-----------------------------------|-----------------|-----------------|--|--|--------------|---|----------|
| Применение  |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Ручное и автоматизированное управление арматурой (напр., поворотными затворами и шаровыми кранами).<br>По специальным областям применения – просьба связаться с компанией AUMA.   |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Червячные редукторы GS 50.3 – GS 125.3 с передаточными механизмами VZ 2.3 – VZ 4.3  |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Арматура  |   |                         | Редукторы                |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Макс. допустимый момент на арм-ре <sup>1)</sup><br><br>в Нм<br>до   | Присоединение к арматуре  |                         | Редуктор/ передат. мех-м | Передат. отн-е | Фактор <sup>2)</sup> | Кол-во об. для 90° | Входной вал <sup>3)</sup><br><br>мм | Макс. вх. момент <sup>4)</sup><br><br>в Нм | Вес <sup>5)</sup><br><br>GS+VZ кг |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   | Фланец согласно EN ISO 5211   | Макс. диаметр вала в мм |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| 500   | F07 <sup>6)</sup><br>F10  | 38                      | GS 50.3                  | 51:1           | 16,7                 | 12,75              | 16                                  | 30   | 7,0                               |                 |                 |  |  |              |   |          |
| 1 000   | F10 <sup>6)</sup><br>F12  | 50                      | GS 63.3                  | 51:1           | 16,7                 | 12,75              | 20                                  | 60   | 12                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
| 2 000   | F12 <sup>6)</sup><br>F14  | 60                      | GS 80.3                  | 53:1           | 18,2                 | 13,25              | 20                                  | 110  | 16                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
| 4 000   | F14 <sup>6)</sup><br>F16  | 80                      | GS 100.3                 | 52:1           | 18,7                 | 13                 | 30/(20)                             | 214  | 33                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   |   |                         | GS 100.3/ VZ 2.3         | 126:1          | 42,8                 | 31,5               | 20                                  | 93   | 39                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   |   |                         | GS 100.3/ VZ 3.3         | 160:1          | 54                   | 40                 | 20                                  | 74   | 39                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   |   |                         | GS 100.3/ VZ 4.3         | 208:1          | 70,7                 | 52                 | 20                                  | 57   | 39                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
| 8 000   | F16 <sup>6)</sup><br>F25  | 90                      | GS 125.3                 | 52:1           | 19,2                 | 13                 | 30                                  | 417  | 40                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   |   |                         | GS 125.3/ VZ 2.3         | 126:1          | 44                   | 31,5               | 30/(20)                             | 182  | 46                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   |   |                         | GS 125.3/ VZ 3.3         | 160:1          | 56                   | 40                 | 30/(20)                             | 143  | 46                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
|   |   |                         | GS 125.3/ VZ 4.3         | 208:1          | 72,7                 | 52                 | 20                                  | 110  | 46                                |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Возможные комбинации с многооборотными электроприводами   |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Редуктор/ передат. мех-м  | Время хода в сек. для 90° при 50 Гц <sup>7)</sup> при частоте вращения электропривода в об/мин. |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 | Многооборотный электропривод<br><br>Привод для макс. вх. крутящего момента | Фланец для монтажа многооборотного привода <sup>3)</sup> |              | Макс. вес <sup>8)</sup><br><br>GS+VZ+SA макс.кг |          |
|   | 4   | 5,6                     | 8                        | 11             | 16                   | 22                 | 32                                  | 45   | 63                                | 90              | 125             |  | 180  | EN ISO 5210  |   | DIN 3210 |
| GS 50.3   | 192   | 137                     | 96                       | 70             | 48                   | 35                 | 24                                  | 17   | — <sup>9)</sup>                   | — <sup>9)</sup> | —               | —  | SA 07.1<br>SA 07.2                                       | (F07)<br>F10 | —<br>G0   | 27,1     |
| GS 63.3   | 192   | 137                     | 96                       | 70             | 48                   | 35                 | 24                                  | 17   | — <sup>9)</sup>                   | — <sup>9)</sup> | —               | —  | SA 07.5<br>SA 07.6                                       | (F07)<br>F10 | —<br>G0   | 33,1     |
| GS 80.3   | 199   | 142                     | 100                      | 72             | 50                   | 36                 | 25                                  | 18   | — <sup>9)</sup>                   | — <sup>9)</sup> | —               | —  | SA 10.1<br>SA 10.2                                       | (F07)<br>F10 | —<br>G0   | 41,4     |
| GS 100.3  | 195   | 140                     | 98                       | 71             | 49                   | 35                 | 24                                  | 17   | — <sup>9)</sup>                   | — <sup>9)</sup> | —               | —  | SA 14.1<br>SA 14.2                                       | (F10)<br>F14 | (G0)<br>G1/2                                    | 85,1     |
| GS 100.3/ VZ 2.3  | 472   | 337                     | 236                      | 172            | 118                  | 86                 | 59                                  | 42   | 30                                | 21              | — <sup>9)</sup> | — <sup>9)</sup>  | SA 10.1<br>SA 10.2                                       | F10          | G0  | 65,4     |
| GS 100.3/ VZ 3.3  | 600   | 429                     | 300                      | 218            | 150                  | 109                | 75                                  | 53   | 38                                | 27              | 19              | — <sup>9)</sup>  | SA 10.1<br>SA 10.2                                       | F10          | G0  | 65,4     |
| GS 100.3/ VZ 4.3  | 780   | 557                     | 390                      | 284            | 195                  | 142                | 98                                  | 69   | 50                                | 35              | 25              | 17 <sup>10)</sup>  | SA 07.5<br>SA 07.6                                       | F10          | G0  | 60,1     |
| GS 125.3  | 195   | 140                     | 98                       | 71             | 49                   | 35                 | 24                                  | 17   | — <sup>9)</sup>                   | — <sup>9)</sup> | —               | —  | SA 14.5<br>SA 14.6                                       | F14          | G1/2  | 98,1     |
| GS 125.3/ VZ 2.3  | 472   | 338                     | 236                      | 172            | 118                  | 86                 | 59                                  | 42   | 30                                | 21              | — <sup>9)</sup> | — <sup>9)</sup>  | SA 14.1<br>SA 14.2                                       | (F10)<br>F14 | (G0)<br>G1/2                                    | 99,1     |
| GS 125.3/ VZ 3.3  | 600   | 429                     | 300                      | 218            | 150                  | 109                | 75                                  | 53   | 38                                | 27              | 19              | — <sup>9)</sup>  | SA 14.1<br>SA 14.2                                       | (F10)<br>F14 | (G0)<br>G1/2                                    | 99,1     |
| GS 125.3/ VZ 4.3  | 780   | 557                     | 390                      | 284            | 195                  | 142                | 98                                  | 69   | 50                                | 35              | 25              | 17 <sup>10)</sup>  | SA 10.1<br>SA 10.2                                       | F10          | G0  | 72,4     |
|   |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| 1) Для шаровых кранов, до 80% макс. допустимого крут. мом-та на арматуре<br>2) Коэффициент пересчета выходного крутящего момента к входному моменту для расчета типоразмера привода<br>3) В зависимости от требуемого входного крутящего момента<br>4) Для новых редукторов требуется повышенный, приблизит. на 15%, входной крут. мом.<br>5) С муфтой сцепления (без отверстия) и со смазкой в корпусе редуктора<br>6) Соблюдать соотношение макс. крутящего момента к монтажному фланцу согласно EN ISO 5211<br>7) Стандартное время хода при 50 Гц; при 60 Гц оно сокращается на 17%.<br>8) Муфта сцепления (без резьбы) со смазкой в корпусе редуктора, многооборотный привод AUMA NORM с трехфазным электродвигателем переменного тока, стандартное электрическое присоединение, выходная втулка ВЗ и ручной маховик<br>9) Возможно только в исполнении с бронзовым червячным колесом, на многооборотном приводе, без концевых упоров<br>10) Соблюдать макс.выходной крутящий момент на многооборотном приводе |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| Мы оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.  |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 |  |  |              |   |          |
| auma®   |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 | Издание 1.11   |  |              |   |          |
|   |   |                         |                          |                |                      |                    |                                     |  |                                   |                 |                 | Y000.288/006/ru  |  |              |   |          |



|   |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|---|--|--|--|--------------------|--|------------|----------|------------|--|------------|--|--------------------|----------|------------|--|--------------------|--|------------|----------|------------|--|------------|--|-----|--|
| Технические характеристики – Червячные редукторы и передаточные механизмы, исполнение с червячным колесом из высокопрочного чугуна  |  |  |  |                    | GS 50.3 – GS 125.3/VZ<br>GS 160.3 – GS 250.3/GZ<br>Высокопрочный чугун |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Оборудование и функции  |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Исполнение  |  | Стандарт: По часовой стрелке (вправо) RR, против часовой стрелки (влево) LL, Опция: RL или LR  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Материал корпуса  |  | Стандарт: чугун (GJL-250), Опция: высокопрочный чугун (GJS-400-15)   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Самоторможение  |  | Редукторы при нормальных условиях эксплуатации в состоянии покоя являются самотормозящимися. Сильная вибрация или сотрясение могут снять самоторможение. В момент движения полное самоторможение не гарантируется. Если это требуется, необходимо предусмотреть специальный тормоз   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Концевые упоры  |  | Для обоих конечных положений через упорную гайку, мелкая градация регулировки  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Прочность концевых упоров   |  | Гарантируемая прочность концевого упора (в Нм) при приведении в действие со стороны входного вала:   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Тип  |  | GS 50.3            |  | GS 63.3    |          | GS 80.3    |  | GS 100.3   |  | GS 125.3           |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Передат. мех-м   |  | –                  |  | –          |          | –          |  | VZ 2.3     |  | VZ 3.3             |          | VZ 4.3     |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Нм   |  | 250 <sup>11)</sup> |  | 450        |          | 450        |  | 500        |  | 250 <sup>11)</sup> |          | 500        |  | 250 <sup>11)</sup> |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Тип  |  | GS 160.3           |  |            | GS 200.3 |            |  | GS 250.3   |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Передат. мех-м   |  | GZ 160.3           |  |            | GZ 200.3 |            |  | GZ 250.3   |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Передат. отн-е   |  | 4:1                |  | 8:1        |          | 4:1        |  | 8:1        |  | 16:1               |          | 4:1        |  | 8:1                |  | 16:1       |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Нм   |  | 500                |  | 450        |          | 500        |  | 500        |  |                    |          | 500        |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Угол поворота GS 50.3 – GS 125.3  |  | Стандарт: постоянный угол поворота от 10° до макс. 100°; если при заказе не был указан угол поворота, то редуктор настраивается на заводе на 92°<br>Опции: Регулируемый в диапазоне: 10° – 35°, 35° – 60°, 60° – 80°, 80° – 100°, 100° – 125°, 125° – 150°, 150° – 170°, 170° – 190°<br>Угол поворота >190°, см. Технич. хар-ки для исполнения с бронзовым червячным колесом |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Угол поворота GS 160.3 – GS 250.3   |  | Стандарт: регулируемый между 80° – 100°; если при заказе не был указан угол поворота, то редуктор настраивается на заводе на 92°<br>Опции: Регулируемый в диапазоне: 0° – 20°, 20° – 40°, 40° – 60°, 60° – 80°, 90° – 110°, 110° – 130°, 130° – 150°, 150° – 170°, 170° – 190°<br>Угол поворота >190°, см. Технич. хар-ки для исполнения с бронзовым червячным колесом       |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Механический указатель положения  |  | Стандарт: Указательный диск для постоянной индикации положения<br>Опции: Уплотненный указательный диск для горизонтального монтажа под открытым небом<br>Защитная крышка для подземного монтажа (вместо указательного диска)   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Входной вал   |  | Цилиндрический со шпонкой согласно DIN 6885.1 (см. таблицы на стр. 1 и стр. 2)   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Управление  |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| От электродвигателя   |  | От многооборотного электропривода, непосредственно или через передаточный механизм VZ/GZ<br>Фланцы для монтажа электропривода (см. таблицы на стр. 1 и стр. 2)   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Режим работы  |  | Кратковременный режим S2 – 15 мин. (режим Открыть – Закрыть)<br>Возможно управление «по нажатию», макс. 10 промежут. положений в одном напр-ии и макс. 30 пусков/час   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Ручное управление   |  | От маховика (из алюминия), непосредственно или через передаточный механизм VZ/GZ<br>Возможные диаметры маховика, выбор по соответствующему макс. выходному моменту:  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Тип  |  | GS 50.3            |  | GS 63.3    |          | GS 80.3    |  | GS 100.3   |  | GS 125.3           |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Передат. мех-м   |  | –                  |  | –          |          | –          |  | VZ 2.3     |  | VZ 3.3             |          | VZ 4.3     |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Маховик Ø мм   |  | 160<br>200<br>250  |  | 250<br>315 |          | 315<br>400 |  | 400<br>500 |  | 315<br>400         |          | 250<br>315 |  | 500<br>630<br>800  |  | 400<br>500 |          | 400<br>500 |  | 315<br>400 |  |     |  |
|   |  | Тип  |  | GS 160.3           |  |            | GS 200.3 |            |  | GS 250.3   |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Передат. мех-м   |  | –                  |  |            | GZ 160.3 |            |  | –          |  |                    | GZ 200.3 |            |  | –                  |  |            | GZ 250.3 |            |  |            |  |     |  |
|   |  | Маховик Ø мм   |  | 630<br>800         |  | 400        |          | 315        |  | –          |  | 500<br>630         |          | 400        |  | 315                |  | –          |          | 800        |  | 500<br>630 |  | 400 |  |
|   |  | Стандарт:  |  | Без рукоятки       |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Опции:  |  | - С рукояткой<br>- Материал ручного маховика GJL-200   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Передаточный механизм   |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Передаточный механизм   |  | - Планетарная передача VZ/GZ с различными передаточными отношениями для понижения входного крутящего момента (смотри таблицы стр. 1 и стр. 2).<br>- Комбинация с коническим редуктором GK непосредственно на GS или на GS с VZ/GZ  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Присоединение к арматуре  |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Присоединение к арматуре  |  | Размеры согласно EN ISO 5211 (смотри таблицы стр. 1 и стр. 2):<br>Соблюдать соотношение макс. крутящего момента к монтажному фланцу согласно EN ISO 5211.<br>Стандарт: GS 50.3 – GS 125.3: без центровки<br>GS 160.3 – GS 250.3: с центровкой<br>Опции: GS 50.3 – GS 125.3: с центровкой<br>GS 160.3 – GS 250.3: без центровки   |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| 11) Не подходит по AWWA<br>12) При использовании в газопроводных системах с уплотненным указательным диском необходимо предусмотреть воздуховыпускной клапан в указательном диске или канавки для отвода воздуха на фланце арматуры |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Мы оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.  |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| auma®   |  |  |  |                    | Издание 1.11   |            |          |            |  | 3/4        |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |
| Y000.288/006/ru   |  |  |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |                    |          |            |  |                    |  |            |          |            |  |            |  |     |  |

