

Vexve 105 - Серия сварка/фланец

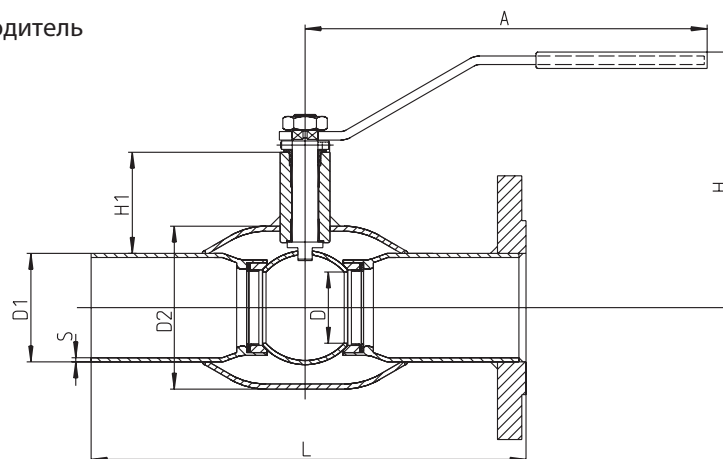
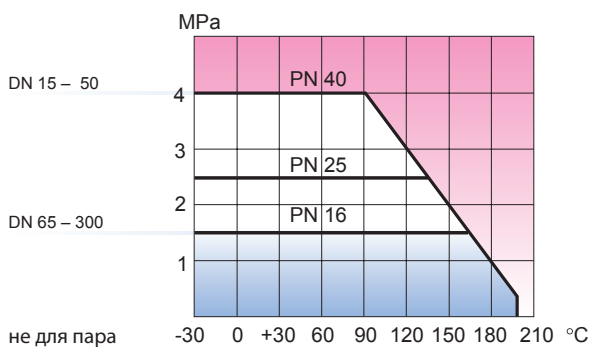
Спецификация материалов

Корпус: Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
 Шар: Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
 Шток: Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
 Уплотнение штока: FPM
 Уплотнение шара: Упрочненный PTFE

Ручка:
 DN 10 - 150 Оцинкованная сталь
 DN 200 - 250 Окрасшенная углеродистая сталь
 DN 300 поставляется только с механическим рудуктором
 DN 150 - 300 Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей



Температура: -30 °C - + 200 °C
 При температуре ниже 0 °C - обратитесь на завод производитель



DN	PN	PN	Код	D	D1	D2	S	H	H1	A	L	Kv	Вес Kg
15	40	40	105 015Gt	10	21,3	33,7	2,0	100	23	120	240	8	1,2
20	40	40	105 020Gt	15	26,9	42,4	2,3	100	24	120	240	14	1,7
25	40	40	105 025Gt	20	33,7	48,3	2,6	105	40	150	240	25	2,2
32	40	40	105 032Gt	25	42,4	60,3	2,6	105	39	150	270	41	3,3
40	40	40	105 040Gt	32	48,3	76,1	2,6	125	59	190	270	65	3,7
50	40	40	105 050Gt	40	60,3	88,9	2,9	130	59	190	310	103	5,0
65	25	16	105 065Gt	50	76,1	114,3	2,9	180	71	280	310	180	7,0
80	25	16	105 080Gt	65	88,9	139,7	3,2	190	77	280	310	290	8,5
100	25	16	105 100Gt	80	114,3	168,3	3,6	220	92	280	340	470	12,6
125	25	16	105 125Gt	100	139,7	177,8	4,0	245	95	420	340	830	18,5
150	25	16	105 150Gt	125	168,3	219,1	4,5	265	103	600	360	1150	25,3
200	25	16	105 200Gt	150	219,1	273,0	4,5	260	92	900	415	1750	48,5
250	25	16	105 250Gt	200	273,0	355,6	5,0	300	108	1200	540	3200	86,5
300	25	16	105 300Gt	250	323,9	457,0	5,6	-	132	-	560	4600	124,0